



產品編號：ELA-350AU

產品名稱：數位全彩動畫雷射燈



使用手冊

使用本雷射燈設備前請先閱覽本手冊

展示中心/服務地址

地址：台北市 北投區 致遠一路 1 段 33 號

電話：02 2822-0750

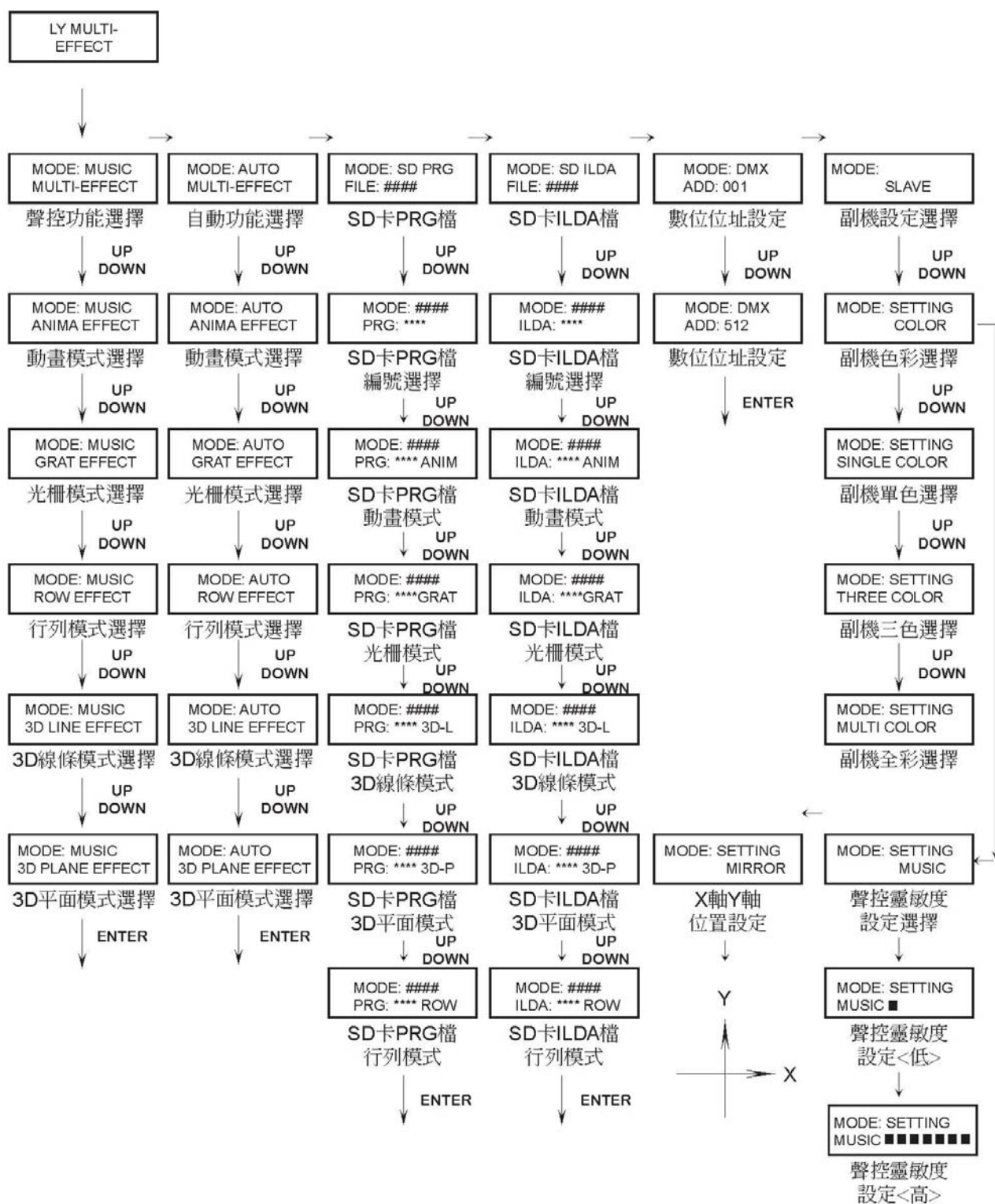
傳真：02 2822-0760

歡迎光臨本公司網站：

WWW.ENTERLITE.COM.TW

ELA-350AU 數位全彩動畫雷射燈

1、數位顯示碼設定功能說明：



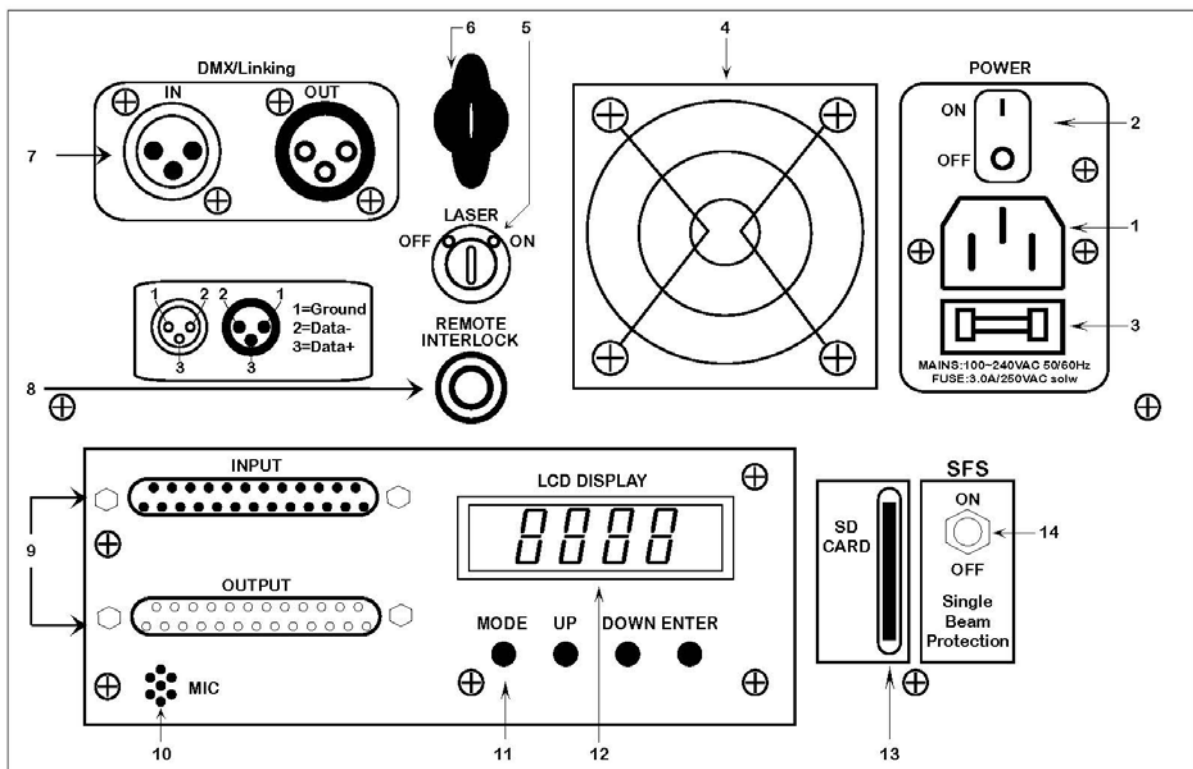
2、DMX512 通道/迴路控制功能說明：

通道/迴路	控制功能	通道範圍	功能說明	
CH1	模式選擇	0 ~ 49	自動模式	
		50 ~ 99	聲控模式	
		100 ~ 149	PRG 檔案模式	
		150 ~ 199	ILDA 檔案模式	
		200 ~ 255	手動模式	
CH2	檔案格式選擇	0 ~ 255	手動模式	PRG/ILDA 模式
			模式選擇	檔案選擇
CH3	閃爍功能選擇	0 ~ 10	關閉閃爍	檔案選擇
		11 ~ 199	自動閃爍	
		200 ~ 255	聲控閃爍	
CH4	色彩輸出選擇	0 ~ 5	關閉	
		6 ~ 10	內建色彩	
		11 ~ 16	白光	
		17 ~ 33	紅光	
		34 ~ 50	綠光	
		51 ~ 67	藍光	
		68 ~ 84	黃光	
		85 ~ 101	紫光	
		102 ~ 118	水藍光	
		119 ~ 135	白光 + 紅光 + 綠光 + 藍光	
		136 ~ 152	藍光 + 黃光 + 紫光 + 水藍光	
		153 ~ 169	白、紅、綠、藍、黃、紫、水藍	
		170 ~ 186	白光、紅光、綠光、藍光 四色循環	
		187 ~ 203	藍光、黃光、紫光、水藍光 四色循環	
		204 ~ 220	藍光、黃光、紫光、水藍光 四色循環	
		221 ~ 237		
		238 ~ 255	聲控變色	
CH5	光柵輸出選擇	0 ~ 51	一般動畫模式	
		52 ~ 102	多功能動畫模式	
		103 ~ 154	單水平光柵模式	
		155 ~ 205	3D 平面模式	
		206 ~ 255	3D 線條模式	
CH6	X 軸輸出選擇	0 ~ 125	手動調整位置	
		126 ~ 185	由左至右圓形轉動	
		186 ~ 225	由右至左圓形跳動	
		226 ~ 245	自動跳動模式	
		246 ~ 255	聲控跳動模式	

CH7	Y 軸輸出選擇	0 ~ 125	手動調整位置
		126 ~ 185	由左至右圓形轉動
		186 ~ 225	由右至左圓形跳動
		226 ~ 245	自動跳動模式
		246 ~ 255	聲控跳動模式
CH8	放大縮小功能	0 ~ 10	無作用
		11 ~ 87	手動調整尺寸大小
		88 ~ 150	放大尺寸
		151 ~ 200	縮小尺寸
		201 ~ 255	整體尺寸放大縮小
CH9	X 軸圓形轉動	0	無作用
		1 ~ 128	手動圓形轉動
		129 ~ 255	自動圓形轉動
CH10	Y 軸圓形轉動	0	無作用
		1 ~ 128	手動圓形轉動
		129 ~ 255	自動圓形轉動
CH11	中心圓形轉動	0	無作用
		1 ~ 128	手動圓形轉動
		129 ~ 192	順時針圓形轉動
		193 ~ 255	逆時針圓形轉動
CH12	繪圖功能設定	0 ~ 10	無作用
		11 ~ 74	手動
		75 ~ 104	手動繪圖
		105 ~ 144	自動前進繪圖
		145 ~ 184	自動後退繪圖
		185 ~ 224	起點 前進繪圖 終點
		225 ~ 255	起點 後退繪圖 終點
CH13	X 軸波浪設定	0 ~ 9	無作用
		10 ~ 69	小波浪
		70 ~ 129	中波浪
		130 ~ 189	大波浪
		190 ~ 255	特大波浪
CH14	Y 軸波浪設定	0 ~ 9	無作用
		10 ~ 69	小波浪
		70 ~ 129	中波浪
		130 ~ 189	大波浪
		190 ~ 255	特大波浪

CH15	LCD 顯示選擇	0 ~ 63	一般顯示選擇
		64 ~ 127	光點顯示選擇
		128 ~ 191	分割顯示選擇
		192 ~ 255	點狀顯示選擇
CH16	紅色調光設定	0 ~ 255	全亮 ~ 全暗
CH17	綠色調光設定	0 ~ 255	全亮 ~ 全暗
CH18	藍色調光設定	0 ~ 255	全亮 ~ 全暗

3、背板功能使用說明：



- 1、電源插座
- 2、電源開關
- 3、保險絲座
- 4、高效能散熱風扇
- 5、雷射頭鑰匙鎖
- 6、安全鋼索鉤環
- 7、國際標準數位 **DMX512 CANON** 插頭座
- 8、搖控器連結同步
- 9、**ILDA** 連結公母插座
- 10、聲控麥克風接收
- 11、功能控制選擇按鈕，按 **MODE** 顯示各項功能，選定後請按下 **ENTER** 保存功能
- 12、**LCD** 液晶顯示調控面板
- 13、**SD** 卡插入孔
- 14、雷射自動保護開關

4、SD 卡資料檔案使用注意事項：

- 1、檔案夾及檔案名稱，請勿超過 8 位元組，請使用英文字母編輯檔名和資料夾名稱。
- 2、專用的 SD 卡不能同時儲存其他檔案的資料，最多只能建立 20 個檔案夾，每一檔案夾最多只能儲存 255 個 ILDA 檔案或 10 個 PRG 檔案。
- 3、SD 卡檔案建立執行順序，可經由一般文書編輯軟體來編輯，編輯後的檔案副檔名必須為 .PRG

例如：PLAY1.PRG、PLAY2.PRG、PLAY3.PRG

資料夾名稱的建立，必需和檔案的名稱相同，例如：建立 PLAY 資料夾，而 PLAY 資料夾裡面的檔案名稱則必需一樣取名為 PLAY，完整的檔案名稱則必需為 PLAY.PRG

執行檔建立的格式分別為：

第一部分為檔案名稱，例如：File1

第二部分為 ILDA 專用檔名，例如：ild

第三部分為振鏡速度，例如：12、18、20 則代表速度為 12K、18K、20K

第四部分為執行次數，例如：3、1、4 則代表為執行 3 次、1 次、4 次

第五部分為光柵效果種類，例如：0、1、2 則代表為無特效、動畫多圖效果、單一立體效果

光柵效果種類：0 無特效

1 動畫多圖效果

2 單一立體效果

3 立體平面效果

4 立體線條效果

如果沒有編輯指定特殊效果，系統將會自動執行無特效。

第六部分為指定使用 ishow 軟體，例如：i

建立一個完整的資料夾和檔案名稱路徑方式簡述如下：

資料夾名稱：PLAY

資料檔名稱：PLAY.PRG

執行檔名稱：

File1.ild.12.3.0 第一個執行檔. 雷射專用檔名. 振鏡速度 12K. 執行 3 次. 無特效

File2.ild.20.1.1.i 第二個執行檔. 雷射專用檔名. 振鏡速度 20K. 執行 1 次. 動畫多圖效果. ishow 編輯

File3.ild.18.4.2 第三個執行檔. 雷射專用檔名. 振鏡速度 18K. 執行 4 次. 單一立體效果

- 4、振鏡執行速度的指定，不可超過機器內建的振鏡速度，例如機器內建的振鏡速度為 25K，檔案內指定的執行振鏡速度必需為 25K 以下，最佳範圍在 20K 以下，如此可延長振鏡耗損時間。

5、DMX 終端負載說明：

DMX 控制模式下，整個控制電路的最後一個 DMX 設備不再連接下一個設備，這種情況下我們通常要在最後一個 DMX 設備的訊號輸出端加接一個終端負載電阻以預防電流聲和信號干擾。

DMX 終端負載其實就是一個普通的電阻，電阻值為 90~120Ω 0.25w。使用時只需把電阻加接在訊號線的“+”極和“-”極之間即可，終端負載的使用能有效減少控制訊號的錯誤產生。

6、DMX 位址碼設置：

在使用 DMX 控制模式之前我們都必需先給受控設備一個位址碼，這樣受控設備才能正確的接收來自控台發出的 DMX 訊號，DMX 位置碼簡單來說就是一個 512 設備所處的控制位置，這個位置決定了設備從第幾個通道開始接收控制訊號。例如本雷射效果燈的初始位置碼是 001，雷射效果燈自身占用的通道數為

8，那麼雷射效果燈就接收控台所發出的 1~8 通道的數據訊號。

您可以根據需要把位置碼設置成 001~512 中任意數值，具體設置方法請參照**通道/迴路功能說明**章節。

7、主機與附機模式說明：

在主機與附機模式下您可以設置其中一個雷射效果燈為主機，其它多個雷射效果燈為附機串接成同步運作。需要注意的是主機不能是正在接收 **DMX** 訊號的設備，並且在一個同步電路當中只能有一台主機，其餘設備應全部設置成附機狀態。主機的運作可以任意選擇一種預置的自動程序來運作。

8、雷射燈規格資料說明：

工作電壓： 入電 **AC110v~240v 50~60Hz**

保險絲規格： **3A 250V**

額定功率： **100W**

紅色光源： **300mW**

綠色光源： **300mW**

藍色光源： **1000mW**

控制方式： 國際標準 **DMX512** 訊號，3 針標準 **XLR** 卡農接頭

掃描器規格： **25K** 高速掃描系統

通道數量： 標準模式 **18** 通道

運作模式： 單機自動模式、連機自動模式、**DMX** 控制模式、聲控模式、**SD** 卡模式、**ILDA** 模式

尺寸規格： **L190 x W250 x H155mm**

燈具重量： **5.3 Kgs**

9. 產品使用注意事項：

感謝你購買本公司產品為了保障你使用上的安全與延長燈具的壽命請注意使用上的規則：

- 1、安裝本燈具的電源插座請使用具有高安培數的規格，每 100 瓦約需 1 安培。
- 2、由於本燈具所使用的雷射燈頭會有相對的使用時間耗損，因此建議顧客使用時，盡可能能夠有少許的時間關閉電源讓燈具有時間可以散熱休息，如此可讓燈具延長其耗損壽命。
- 3、任何時候皆不可自行拆開燈殼，如需維修時請注意不可碰觸雷射燈頭，若不慎碰觸將有可能造成雷射燈頭毀損或偏移走位。
- 4、使用時或使用後尚未完全散熱及運轉靜止時請勿移動燈具，因為高轉速馬達尚未完全靜止，此時如果搬動燈具將有可能造成馬達運轉毀損或偏移。
- 5、若須更換各部份的零組件時請記得將電源完全關閉，以免觸電產生危險。
- 6、更換各項零組件以同規格為原則，若無法取得同規格的零組件請連絡本店。
- 7、請注意燈具安裝的環境須具備通風良好的地方以利散熱，燈具與易燃物品必須有 15-30 公分的距離，例如安裝在天花板時就必須有這個距離以免產生危險。
- 8、燈具保固標準如下，燈炮與保險絲除外：
 - a、自寄送日隔日起算 10 天內任何故障問題一律免維修費，免零件費，免往返寄送郵資(人為因素除外)。
 - b、自寄送日隔日起算 10 天內人為因素任何故障問題一律免維修費，如須更換零件則須收取零件費，並須負擔往返寄送郵資。
 - c、自寄送日隔日起算 90 天內任何故障問題一律免維修費，免零件費，但須負擔往返寄送郵資

(人為因素除外)。

d、自寄送日隔日起算 90 天內人為因素任何故障問題須酌收維修費，如須更換零件則須另收取零件費，並須負擔往返寄送郵資。

e、自寄送日隔日起算一年內任何故障問題一律免維修費，如須更換零件則須另收取零件費並須負擔往返寄送郵資。

9、請保留本說明書以利你須要協助時使用。

10. 簡易故障排除方法：

一般燈具在正常情況下不能運作有幾點可能因素：

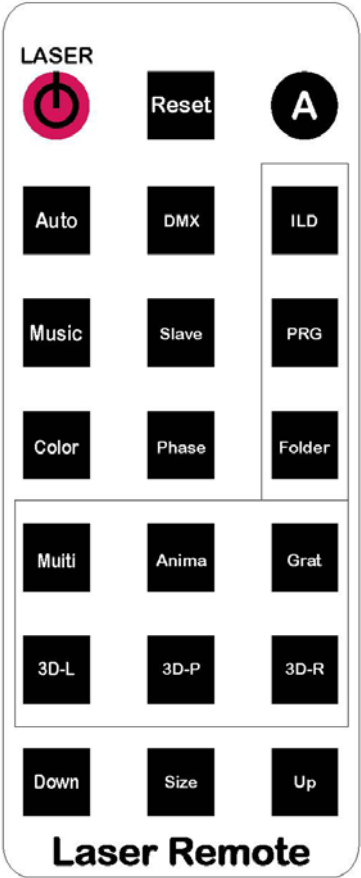
1、燈光不亮：請檢查電源線是否正常供電，電源插頭是否脫落？

請檢查保險絲是否燒毀？如果燒毀請更換相同規格保險絲。

請檢查燈炮是否燒毀？如果燒毀請更換相同規格燈炮。

2、其它功能無法運作請退回原購買的供應商處理，維修本燈具請具有專業維修能力的工程人員，請勿隨意打開燈具各部份零組件以免產生危險。

11. 遙控器功能說明：

按鈕代號	功能說明	
Laser	電源開關	
Reset	系統從新整理	
Auto	自動運作模式	
Music	聲控運作模式	
DMX	數位功能模式	
Slave	主附機功能選擇	
ILD	執行 SD 卡內 ILDA 檔	
PRG	執行 SD 卡內 PRG 檔	
Floder	選擇 SD 卡內資料夾	
Muiti	多種圖形效果	
Anima	動畫圖形效果	
Grat	多種光柵效果	
3D-L	立體線條效果	
3D-P	立體平面效果	
3D-R	立體排列效果	
Size	圖形放大縮小選擇	
Down	圖形縮小~~	
Up	圖形放大~~	

P.S. 鋰電池代號 CR2025 3V